

GB-76 EcoPac Mini™ MIG/MAG svetstråd i fat



GB-76 EcoPac Mini™ är det senaste tillskottet och ett perfekt alternativ för tillverkare som använder måttliga volymer av tråd, och som vill slippa binda kapital i ett stort fat, men ändå får fördelarna med liten stilleståndstid och hög produktivitet. Tråden i GB-76 EcoPac Mini™ uppvisar samma unika svetssegenskaper som hos sin större kollega GB-76 EcoPac™, och är särskilt framtagen att passa applikationer med extra höga krav på porsäkra svetsar och goda matningsegenskaper.

Den åttakantiga formen gör den unik, tack vare att de tomma faten kan vikas ihop ger den stor utrymmesbesparing jämfört med vanliga runda fat. Det finns inga metallhandtag eller andra metallkomponenter – alla komponenter kan återvinnas till 100% och källsorteras på vanligt sätt.

Att förpacka svetstråden i fat ger effektivitetsvinster längs hela svetskedjan i form av effektivare hantering – minskad stilleståndstid – minskad kassation – ökad processtabilitet – förbättrad svetskvalitet, vilket sammantaget ger kostnadsbesparingar i hela processen.

Liksom våra övriga produkter kännetecknas GB-76 EcoPac Mini™ av ett högkvalitativt kopparskikt, snäva måttoleranser och absolut renhet, vilket medför en exakt och säker trådmatning för både manuell och automatiserad svetsning. GB-76 EcoPac Mini™ tillverkas vid vår fabrik i Grytgöl (Östergötland), och som all vår tråd sker tillverkningen i en noggrant kontrollerad process vilket säkerställer en jämn och hög trådkvalitet för kontinuerlig, kontrollerad produktion i krävande svetsmiljöer.



Grytgöls Bruk AB

SE-610 11 Grytgöl, Sverige

Telefon: 0122 622 60 • Fax: 0122 433 63

E-Mail: wire@grytgol.com • Hemsida: www.grytgol.com

Produkt information:

Dimension / Vikt		Svetsparametrar		
Dim. (mm)	W60 (kg)	Strömstyrka	Bågspänning	Trådmatning
0,80	Ca 60	70-185 A	18-24 V	6-10 m/min
0,90	Ca 60	80-250 A	18-26 V	6-12 m/min
1,00	Ca 60	100-300 A	18-32 V	6-15 m/min
1,20	Ca 60	120-380 A	18-34 V	7-13 m/min
1,40		150-420 A	28-36 V	7-12 m/min
1,60		225-550 A	28-38 V	7-12 m/min

Trådanalys:

	C	Si	Mn
SS-EN 14341 G4Si1 (%)	0,06-0,14	0,8-1,2	1,6-1,9
Typiska värden (%)	0,07	0,9	1,65

Strömart:

DC+

Skyddsgas:CO₂ 25%, Ar 75%, 7-12 l/min.CO₂ 100%, 7-12 l/min.**Mekaniska egenskaper:**

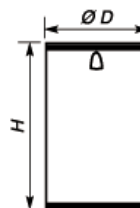
Värden för helsvetsat gods med CO₂ 25 % och Ar 75 % som skyddsgas.

	Krav enligt SS-EN 14341 G4Si1	Typiska värden
Brottgräns (Mpa)	500-640	610
Sträckgräns (Mpa)	> 420	515
Förlängning (%)	> 20	29
Slagseghet (J) vid -20°C	> 47	97
Slagseghet (J) vid -40°C		83

Leveransformer:

GB-76 EcoPac Mini™ levereras i miljövänliga wellpappfat. Den speciella EcoPac varianten innehåller inga metall delar och är således 100% återvinningsbar. För störningsfri produktion rekommenderar vi vår speciellt framtagna avhasplingsanordning GB-9775 som levereras komplett med huv, tråddedare och nödvändiga kopplingar. För enklare hantering och byte av våra fat rekommenderar vi vår fatvagn GB-9776, samt vårt lyftok GB9799.

Leveransform	Antal/pall	ØD (mm)	H (mm)
W60 EcoPac Mini™	8	520	430

**Godkännanden:**Deutsche Bahn
TÜF**Normer:**

SS-EN 14341 G4Si1

Kvalité:

Grytgöls Bruk är certifierad enligt SS-EN ISO 9001:2008.

Berg Group
Grytgöls Bruk AB**SE-610 11 Grytgöl, Sverige****Telefon: 0122 622 60 • Fax: 0122 433 63****E-Mail: wire@grytgol.com • Hemsida: www.grytgol.com**